



**MASTERVAC®**  
*Maestría en innovación con pasión*

**VP1100BA**



#### Información Técnica:

- ✓ Operación continua y automática
- ✓ Dos barras de sellado de 1100mm
- ✓ Distancia entre barras de sellado 830mm
- ✓ Control digital programable [10 programas]
- ✓ Sistema de protección de manos automático
- ✓ Franja de sellado ancha en cada barra 10mm
- ✓ Indicador de vacío digital en tablero de operación
- ✓ Chasis robusto en acero inoxidable AISI304 alto calibre
- ✓ Base de cámara de acero inoxidable de alto calibre y reforzada
- ✓ Tapa de acero inoxidable de alta resistencia movimiento automático
- ✓ Bombas de vacío BUSCH de 302m3/h (Alemanas)



#### Donde usar el VP1100BA:

- |                           |                                     |
|---------------------------|-------------------------------------|
| ✓ Cadenas de restaurantes | ✓ Supermercados grandes superficies |
| ✓ Grandes laboratorios    | ✓ Industrias alimenticias           |
| ✓ Industria farmacéutica  | ✓ Industria química                 |



#### Aplicaciones VP1100BA:

- |                         |                                |
|-------------------------|--------------------------------|
| ✓ Cárnicos y Embutidos  | ✓ Quesos y Derivados Lácteos   |
| ✓ Frutas y Vegetales    | ✓ Harinas y Semillas           |
| ✓ Pescadería y Mariscos | ✓ Salsas y Líquidos en general |

info@vrasystems ltda.com  
Calle 162 No. 95-48 / Zip 111161 Bogotá – Colombia  
Phone: +57 (1) 5372572 / 6842714 • Mobile: +57 317 4720810  
[www.vrasystems.com](http://www.vrasystems.com)



By:





**MASTERVAC®**  
*Maestría en innovación con pasión*

**VP1100BA**



#### Incluye:

- ✓ Kit de bolsas de vacío de diferentes referencias para test inicial
- ✓ Manual de operación y mantenimiento en español
- ✓ Kit de mantenimiento preventivo básico

#### Accesorios Opcionales:

- ✓ Sistema de corte / remoción de pestaña sobrante
- ✓ Sistema de enfriamiento tipo chiller.
- ✓ Sistemas de bombeo tipo Booster [Alto Caudal]

#### Detalles Técnicos VP1100BA:

Tamaño de Cámara:	1350 x 1060 x 260 mm/ Base Cámara Reforzada
Barra de Sellado:	2-1100 mm / 2 Derecha & 1 Izquierda
Distancia Entre Barras de Sellado:	830 mm
Ancho Franja de Sellado:	10mm [Opcional Bi-Activo- Se requiere sistema enfriamiento para trabajo continuo]
Bomba de vacío:	BUSCH 2x302m <sup>3</sup> /h = 600m <sup>3</sup> /h / Máx. Presión 1mBar
Ciclo de Empaque:	20-30 segundos según tipo y temperatura de producto
Movimiento de Tapa:	Automático con protección de manos – Requiere conexión neumática 1/2" 6 Bar
Sistema de Inyección de Gas [MAP]	No Aplica
Accesorios Opcionales:	Sistema de remoción de pestaña sobrante / Chiller refrigeración agua
Conexión Eléctrica:	220v / 3 fases / 60Hz – Otros voltajes a pedido
Potencia Eléctrica:	8 KW + 18 KW Bombas de vacío 2x302m <sup>3</sup> /h / Total 26KW
Tamaño de máquina:	3303 x 1321 x 1889 mm
Peso máquina:	1500Kg – Variable de acuerdo con la instalación de accesorios adicionales

\*Las imágenes usadas son de referencia, es posible que la apariencia final del equipo cambie de acuerdo con los accesorios y/o sistemas complementarios instalados o removidos para la aplicación final



By:



info@vrasystemsltda.com

Calle 162 No. 95-48 / Zip 111161 Bogotá – Colombia  
Phone: +57 (1) 5372572 / 6842714 • Mobile: +57 317 4720810  
[www.vrasystems.com](http://www.vrasystems.com)